

Die beiden Schrauben M12 x60 links herausdrehen, die U-Scheiben verbleiben auf den Bohrungen. Die beigefügten Distanzstücke auf die Scheiben legen und die Inkrementscheibe mit den beiden Schrauben M 12x70 befestigen (85Nm). Dann ist an der in Bild 1 gezeigten Position ein Gewinde der Größe M8 mit einer Tiefe von 20mm anzubringen. Anschließend den Sensorhalter so ausrichten, dass die Aufnahmebohrung mittig unter den Einstellzinken positioniert ist. Anzugsmoment der Schraube M8x20 :15Nm. Dann den Sensor auf einen Abstand von 1-2mm zur Inkrementscheibe einstellen und mit den beiden Muttern M8x1 befestigen. Anschließend das Sensorkabel als Schleife (Kabelvorrat für Drehbewegung) in Richtung Kuppelmaul verlegen und den Schleifenrücklauf des Kabels an der Bohrung der Inkrementscheibe (1) mit Hilfe eines Kabelbinders befestigen. Nach Verlegen des Sensorkabels in das Führerhaus sind Warnleuchte und Warnsummer in wahrnehmungsgünstigen Positionen anzubringen und mit dem Relais entsprechend nebenstehenden Schaltplanes zu verbinden. Die Funktion ist gegeben, wenn bei Metallkontakt des Sensors Warnlicht und Summton aktiviert werden.

**Einstellung des Warnwinkels:**  
Die Zinken der Inkrementscheibe müssen hochgebogen oder entfernt werden bis der entstehende Feerraum dem gewünschten Maximalwinkel der Anhängerdeichsel entspricht. Wenn der Anhängedeichsel nun diese Stellung erreicht löst die Inkrementscheibe über den Sensort den Alarm aus.

**Mounting instruction for Jackknife alarm.**

Remove the two screws M12x60 on the left side of the mechanism. Next step is drilling a thread M8x20 in the coupling mouth. The right position is shown in picture 1. Mount the increment disc. Consider that the washers stay below the increment disc. Fasten the new screws M12x70 with a tightening torque of 85 Nm. Now you have to install the sensor bracket the way that the sensor aligns with the center of the tines. Fasten the screw M8x20 with a torque of 15Nm. The sensor has to be fastened using the two nuts with a distance of approx. 1-2mm to the increment disc. Since the cable of the sensor needs supply for the movement of the coupling mouth, you have to make a cable loop of approx. 50mm.

Fix the back running part of the cable with a cable strap at the drilling 1. Now you have to install the electrical components in the driver's cabin. Connect the electrical components as shown in the connection diagram. Consider that the warning lamp has to be installed in the sight of the driver, and the noise of the buzzer must be hearable too. The function of the system is given when a tine reaches the sensor (tine covers the sensor) and warning lamp and buzzer start to warn. You prepare the warning angle by bending up or removing the tines till you reach the maximum turning angle of the trailer.

Ersatzteile / Spare parts	
Benennung / Name	Nummer / Number
Inkrementscheibe / Increment disc	14991127
Sensor	14994466
Elektro Kit *	14991158

\* = Elektro Kit enthält Warnleuchte, Warnsummer und Relais

\* = Elektro Kit contains Warning lamp, Buzzer and Relay

Schrauben / Screws M12 X 70 (85Nm)

Schraube / Screw M8x20 (15Nm)

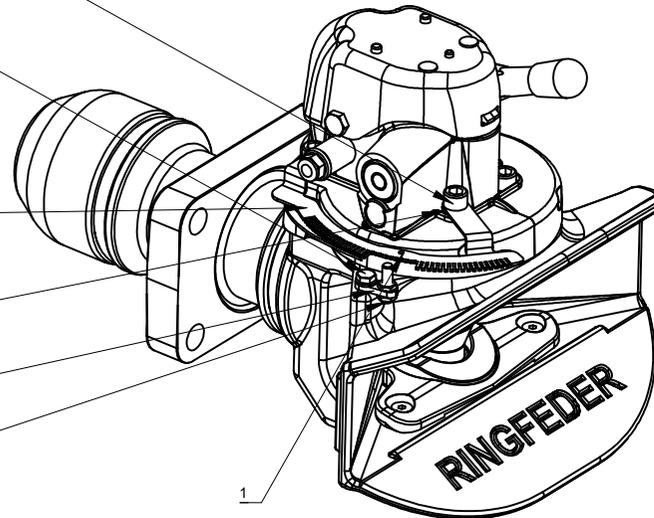
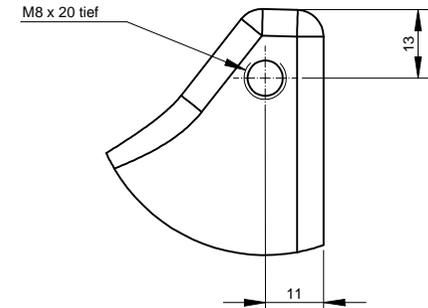
Inkrementscheibe / Increment disc

Distanzring / Distance ring

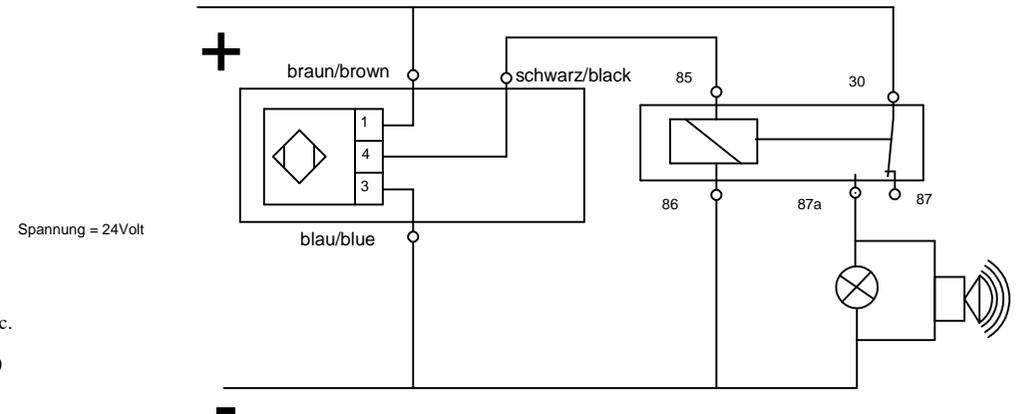
Sensorhalter / Sensor bracket

Sensor

Bild1: Position der Gewindebohrung im Kuppelmaul M 1:1



**Schaltplan**



<b>VBG</b>		<b>RINGFEDER</b>		Modified Date	Modified by	Modification No.	Issue A
VBG PRODUKTER AB		RINGFEDER VBG GMBH		3D-Model No. 14991118		Engineer FF	Checked by
<b>GENERAL TOLERANCE</b>		<b>MATERIAL</b>		Sheet Size A3	Scale	Projection	Drafting Date 10.11.2006
Machined surfaces		Quality		Foreign Drawing No.		Drafted by HBH	
Unmachined surfaces		Type		Description Name			
Surface texture		Blank		Montage & Bedienungsanleitung /Mounting instruction			
Mass		Surface treatment		derSchwenkwinkelwarnanzeige /for knifejack			
Usable for		kg		für Anhängerkupplung Typ 5055 /trailer coupling type 5055			
Stage		Drawing No.		14991118			
This drawing is the property of VBG AB and is protected in accordance with prevailing law. Changes must be made in CAD-program, this concerns both 2D & 3D.		Remark		Id. No.			